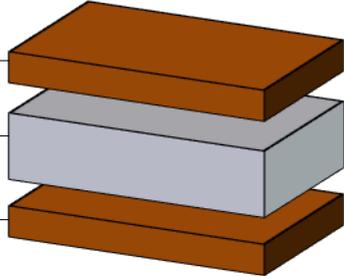


<b>KK</b>	<b>CARTONCINO KRAFT, RETRO KRAFT ALIMENTARE / UT4</b>
	<b>KRAFT CHIPBOARD, KRAFT BACK FOR DRY FOOD CONTACT / UT4</b>
	<p>100% Macero Selezionato Kraft 100% Selected Waste Paper</p> <p>100% Macero Selezionato 100% Selected Waste Paper</p> <p>100% Macero Selezionato Kraft 100% Selected Waste Paper</p> 

GRAMMATURA SUBSTANCE	SPESSORE CALIPER	VOLUMINOSITA' BULK	RIGIDITA' TABER 15° STIFFNESS TABER		RIGIDITA' TABER 15° STIFFNESS TABER		RIGIDITA' DIN (*) 5° STIFFNESS DIN	
			g.cm		mN.m		N.mm	
g/m <sup>2</sup>	microns	cm <sup>3</sup> /g	LONG-MD	TRASV-CD	LONG-MD	TRASV-CD	LONG-MD	TRASV-CD
<b>385</b>	540	1,40	255,0	110,0	25,0	10,8	48,9	20,7
<b>400</b>	560	1,40	285,0	125,0	28,0	12,3	54,7	23,6
<b>450</b>	625	1,39	350,0	160,0	34,3	15,7	67,3	30,4
<b>485</b>	675	1,39	400,0	195,0	39,2	19,1	77,1	37,2
<b>500</b>	690	1,38	440,0	215,0	43,2	21,1	84,8	41,1
<b>550</b>	740	1,35	550,0	260,0	54,0	25,5	106,2	49,9

**CONDIZIONI DI FORNITURA: QUANTITÀ MINIMA PER ORDINE TON.10 + FORMATI AUTOABBINABILI O LUCE MACCHINA**  
**SUPPLY CONDITIONS: ORDER MINIMUM QUANTITY TON 10 + SELF COMBINED OR WIDTH MACHINE SIZES**

CONDIZIONI AMBIENTALI – TESTING CLIMATE CONDITIONS (UNI EN ISO 187:2022): T 23°C - RH 50%

CAMPIONAMENTO – SAMPLING	UNI EN ISO 186:2003	TOLLERANZE - TOLERANCES 95% DEI VALORI – 95% OF VALUES	
GRAMMATURA - SUBSTANCE	UNI EN ISO 536:2020	<b>- 3%</b>	<b>+ 3%</b>
SPESSORE – CALIPER	UNI EN ISO 534:2012	<b>- 5%</b>	<b>+ 5%</b>
VOLUMINOSITA' – BULK	UNI EN ISO 534:2012	<b>- 5%</b>	<b>+ 5%</b>
RIGIDITA' - STIFFNESS (**) I valori Taber sono misurati; i valori DIN sono calcolati. Taber figures are measured; DIN figures are calculated	ISO 2493-1:2020 ISO 2493-2:2020 DIN 53121:2014-08	<b>- 15%</b>	

		VALORI – VALUES	
		MIN	MAX
* COBB COPERTINA/RETRO (60 secondi) WATER ABSORPTION TOP/BACK (60 seconds)	UNI EN ISO 535:2014		<b>50 g/m<sup>2</sup></b>
CLASSIFICAZIONE CARTONE - BOARD CLASSIFICATION	DIN 19303: 2011-03		



## SCHEDA TECNICA DI SICUREZZA

### 1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

- 1.1 TIPO CARTA: CARTA PATINATA A BASE DI FIBRE MACERO TIPO 07 / 017 / 047 / KA
- 1.2 TIPO CARTA: BASE DI FIBRA MACERO TIPO KK
- 1.3 FM CARTIERE S.P.A. – VIA VALSESLIA 22 – MOMO – NOVARA – ITALIA TEL. 0321.990100

### 2. COMPOSIZIONE ED INFORMAZIONI RELATIVE

- 2.1 FORMULA CHIMICA: POLIMERI NATURALI A BASE CELLULOSICA
- 2.2 COMPOSIZIONE:
  - MATERIALE FIBROSO DI RECUPERO
  - SOSTANZE DI CARICA
  - PIGMENTI MINERALI
  - SOSTANZE AUSILIARI
  - UMIDITA'
  - ALTRE SOSTANZE IN TRACCE TALI DA NON COSTITUIRE PERICOLO PER LA SALUTE DELL'UOMO E DELL'AMBIENTE

### 3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

- 3.1 IL PRODOTTO NON È CLASSIFICATO TRA LE SOSTANZE PERICOLOSE. NON NECESSITA DI PRECAUZIONI.

### 4. NORME DI PRIMO SOCCORSO

- 4.1 IL PRODOTTO NON APPARTIENE A SOSTANZE PERICOLOSE E NON NECESSITA DI PARTICOLARI PRECAUZIONI.

### 5. MISURE ANTINCENDIO

- 5.1 MEZZI DI ESTINZIONE: TUTTI I MEZZI DI ESTINZIONE RITENUTI IDONEI ALLA CLASSE DI FUOCO A.

### 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

- 6.1 NON APPLICABILE.

### 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

- 7.1 MANIPOLAZIONE: MANIPOLARE SECONDO LE REGOLE DI BUONA PRATICA INDUSTRIALE.
- 7.2 STOCCAGGIO: PROTEGGERE DA GELO, STOCCARE IN LUOGHI ASCIUTTI E LONTANO DA FONTI DI IGNIZIONE.

### 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE E PROTEZIONE INDIVIDUALE

- 8.1 NON TRATTANDOSI DI UN PRODOTTO PERICOLOSO NON È RICHiesto ALCUN EQUIPAGGIAMENTO

### 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

- 9.1 STATO FISICO: SOLIDO
- 9.2 SOLUBILITA': NON SOLUBILE IN ACQUA (PUO' CREARE UNA SOSPENSIONE FIBROSA).
- 9.3 TEMPERATURA DI INFIAMMABILITA': > 180°C.
- 9.4 DECOMPOSIZIONE TERMICA: CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, CO, RESIDUO CARBONIOSO.
- 9.5 LIMITE INFERIORE DI ESPLODIBILITA' DELLE POLVERI DI CARTA (ASSIMILATO ALLA POLVERE DI CELLULOSA NATIVA): 30 G/CM<sup>3</sup>.

### 10. STABILITA' E REATTIVITA'

- 10.1 STABILE IN CONDIZIONI NORMALI.



## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 NON APPLICABILE.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

12.1 IL PRODOTTO È INNOCUO, BIODEGRADABILE E NON PROVOCA INCONVENIENTI ALL'AMBIENTE.

## 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1 IL PRODOTTO È TOTALMENTE RICICLABILE (AVVIATO ALLA RACCOLTA DI PRODOTTI CARTONE/CARTA)

13.2 SE IL PRODOTTO NON VIENE AVVIATO A RIUTILIZZO O RICICLO, SMALTIRE SECONDO LA NORMATIVA VIGENTE CONCERNENTE I RIFIUTI NON PERICOLOSI.

## 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

14.1 C.E.E: NON CLASSIFICATO

14.2 A.D.R: NON CLASSIFICATO

## 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1 ETICHETTATURA: IL PRODOTTO È ESENTE DALL'OBBLIGO DI ETICHETTATURA.

## 16. ALTRE INFORMAZIONI

16.1 ALIMENTARIETA': I TIPI DEFINITI ALIMENTARI HANNO CARATTERISTICHE CONFORMI A QUANTO PREVISTO DAL DECRETO MINISTERIALE DEL 21 MARZO 1973 E SUCC. MODICHE ED INTEGRAZIONI E SONO IDONEI A VENIRE IN CONTATTO CON GLI ALIMENTI DI CUI L'ARTICOLO 27 BIS DEL D.M. 21/03/73, INSERITO CON D.M. 18/01/91 E D.M. 15/07/93. SONO CONFORMI AL REGOLAMENTO 1935/2004/CE E AL REGOLAMENTO 2023/2006/CE

16.2 LE INFORMAZIONI CONTENUTE NELLA PRESENTE SCHEDE SONO BASATE SULLE CONOSCENZE ACQUISITE ALLA DATA DELLA COMPILAZIONE.



## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DECLARATION OF CONFORMITY

CARTONCINO TIPO: **KA / KK**  
CHIPBOARD QUALITY: **KA / KK**

**METALLI PESANTI - DECRETO LEGISLATIVO 152/06 – DIRETTIVA 94/62 CE**  
**HEAVY METALS - LEGISLATIVE DECREE 152/06 – DIRECTIVE 94/62/EC**

< 100 ppm /  
kg

LIVELLO TOTALE DI CONCENTRAZIONE DI PIOMBO, MERCURIO, CROMO ESAVALENTE E CADMIO  
TOTAL LEVEL OF CONCENTRATION OF LEAD, MERCURY, HEXAVALENT CHROMIUM, AND CADMIUM

**SOSTANZE OSSIDANTI**  
**OXIDIZING SUBSTANCES**

**ASSENTI**  
**ABSENT**

BUTYLATED HYDROXYTOULENE (BHT) E BUTYLATED HYDROXYANISOLE (BHA)  
BUTYLATED HYDROXYTOULENE (BHT) AND BUTYLATED HYDROXYANISOLE (BHA)

**CONTENUTO IN DI ISO PROPIL NAFTALENI**  
**DI ISO PROPIL NAFTALENI CONTENT**

< 50 ppm / kg

**CONTATTO CON GLI ALIMENTI - D.M. 21/03/73 E SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI**  
**CONTACT WITH FOODSTUFFS - MINISTERIAL DECREE (M.D.) 21/03/73 AND SUBSEQUENT AMENDMENTS AND**  
**ADDENDA**

MATERIE FIBROSE  
FIBROUS MATERIALS

≥ 60 %

SOSTANZE DI CARICA  
CHARGING SUBSTANCES

≤ 25 %

SOSTANZE AUSILIARIE SOLUBILI E/O PARZIALMENTE SOLUBILI IN ACQUA E SOLVENTI  
SUBSIDIARY SUBSTANCES SOLUBLE AND/OR PARTIALLY SOLUBLE IN WATER AND SOLVENTS

≤ 10 %

SOSTANZE AUSILIARIE INSOLUBILI IN ACQUA E SOLVENTE  
SUBSIDIARY SUBSTANCES INSOLUBLE IN WATER AND SOLVENT

≤ 5 %

MIGRAZIONE DI IMBIANCANTI OTTICI  
OPTICAL WHITENER MIGRATION

No

CONTENUTO IN POLICLOROBIFENILI (PCB) (D.M. 30/05/2001)  
PCB CONTENT MINISTERIAL DECREE (M.D.) 30/05/2001

≤ 2 mg/kg

MIGRAZIONE DI PIOMBO (STRATO RETRO D.M. 18/01/91)  
LEAD MIGRATION (BACKSIDE LAYER MINISTERIAL DECREE (M.D.) 18/01/91)

≤ 3 µ g/dm<sup>2</sup>

GRAMMATURA STRATO RETRO  
BACKSIDE LAYER BASIS WEIGHT

≥ 35 gr/mq

IL CARTONCINO IN OGGETTO E' CONFORME AI CRITERI PREVISTI DAL D.M. 21/03/73 E SUCCESSIVE MODIFICHE ED AGGIORNAMENTI E' IDONEO A VENIRE IN CONTATTO CON GLI ALIMENTI SECCHI DI CUI L'ARTICOLO 27 BIS DEL D.M. 21/03/73, INSERITO CON D.M. 18/01/91 E D.M. 15/07/93.

THE ABOVE MENTIONED WHITE LINED CHIPBOARD, OUR QUALITY IS IN CONFORMITY WITH THE CRITERIA PROVIDED BY D.M. 21/03/73 AND FOLLOWING AMENDMENTS AND IS SUITABLE TO BE IN CONTACT WITH DRY FOOD AS FOR ARTICLE 27BIS OF D.M. 21/03/73, INSERTED WITH D.M. 18/01/91 AND D.M. 15/07/93.

IL CARTONCINO IN OGGETTO E' CONFORME AL REGOLAMENTO 1935/2004/CE E AL REGOLAMENTO 2023/2006/CE.

THE ABOVE MENTIONED WHITE LINED CHIPBOARD QUALITIES ARE COMPLY WITH THE EC REGULATION 1935/2004 AND THE EC REGULATION 2023/2006.